



AEROTERMIA

# LA INTELIGENCIA ARMONIZA LA ENERGÍA

La atención hacia el ambiente, el uso racional de la energía, la explotación de las fuentes renovables y además, las nuevas prescripciones legislativas han desarrollado un nuevo modo de entender la ingeniería industrial: es conveniente explotar al mismo tiempo distintas fuentes de Energía gestionadas automáticamente y garantizar un excelente funcionamiento no sólo de la fuente individual, sino de todo el sistema.





# ECOMAXI VA



**ACUMULADOR EN ACERO VITRIFICADO**  
De doble capa



**ÁNODO DE MAGNESIO**  
Anticorrosivo sustituible



**FUNCIÓN AUTOCONSUMO FOTOVOLTAICO**  
Con entrada para conexión de contacto limpio de inverter

**FUNCIÓN ANTI-LEGIONELA**  
Automática semanal



**SERPENTÍN DE CALENTAMIENTO BDC**  
Envuelto externamente al acumulador



**SERPENTÍN SOLAR**  
La versión 300 S dispone de un serpentín interno para la gestión de un sistema solar termico



# SÍNTESIS PERFECTA ENTRE INNOVACIÓN Y TRADICIÓN

EcoMaxi VA, el productor de agua caliente sanitaria por bomba de calor Sime, está fabricado totalmente en Italia. Funcional, silenciosa, fácil de instalar y de utilizar, satisface cualquier exigencia de ACS manteniendo funciones de alta gama. Se caracteriza por un diseño distinto y moderno disponible para instalaciones murales en la versión de 110 litros, perfecto para los que disponen de espacios reducidos, y para instalaciones a suelo en las versiones de 200 y 300 litros para las necesidades más elevadas de agua caliente.

Gracias al uso de una fuente de energía natural e inagotable como el calor del aire, Ecomaxi VA se destaca por el rendimiento de ahorro energético que lo sitúan en clase A+.

La gama está dotada de función autoconsumo fotovoltaico con entrada por conexión de contacto limpio de inverter. También se pueden activar automáticamente la función antilegionela (periódicamente cada semana) y la función de descongelación, en caso de que se trabaje a bajas temperaturas.

## DATOS TÉCNICOS

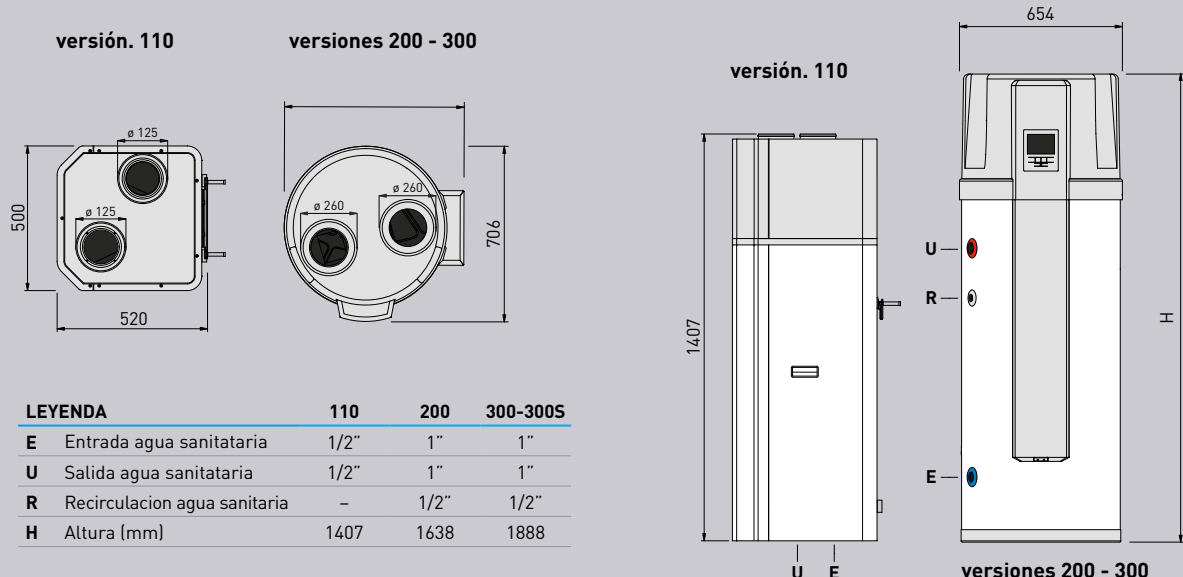
EcoMaxi VA		110	200	300	300 S
Potencia térmica	W	850 <sup>[1]</sup> (+1500 <sup>[2]</sup> )	2060 <sup>[1]</sup> (+1200 <sup>[2]</sup> )	2060 <sup>[1]</sup> (+1200 <sup>[2]</sup> )	2060 <sup>[1]</sup> (+1200 <sup>[2]</sup> )
Potencia absorbida	W	236 <sup>[1]</sup> (+1500 <sup>[2]</sup> )	700 <sup>[1]</sup> (+1200 <sup>[2]</sup> )	700 <sup>[1]</sup> (+1200 <sup>[2]</sup> )	700 <sup>[1]</sup> (+1200 <sup>[2]</sup> )
Corriente nominal	A	1,14 <sup>[1]</sup> (+6,5 <sup>[2]</sup> )	2,21 <sup>[1]</sup> (+5,2 <sup>[2]</sup> )	2,21 <sup>[1]</sup> (+5,2 <sup>[2]</sup> )	2,21 <sup>[1]</sup> (+5,2 <sup>[2]</sup> )
Capacidad nominal acumulación	l	110	228	286	278
SCOP <sup>[3]</sup>		2,92	2,83	3,05	3,05
COP <sup>[4]</sup>	W/W	2,62	2,81	3,03	3,03
Clase eficiencia energética ACS		A+	A	A	A
Talla ACS		M	L	XL	XL
Potencia sonora	dB(A)	49	58	58	58
Temperatura agua (min/max)	°C	10/60 (70 <sup>[2]</sup> )	10/65 (75 <sup>[2]</sup> )	10/65 (75 <sup>[2]</sup> )	10/65 (75 <sup>[2]</sup> )
Temperatura aire (min/max)	°C	-5/43	-10/43	-10/43	-10/43
Carga refrigerante (R134A)	g	650	1.000	1.000	1.000
Presión máxima	bar	6	10	10	10
Peso en vacío/a plena carga	kg	72/182	98/326	106,5/392,5	121,5/399,5

[1] Potencia térmica y absorbida medidas en las siguientes condiciones: temperatura ambiente 20°C, temperatura del agua de 15°C a 55°C.

[2] En relación con la resistencia auxiliar. Durante el ciclo de desinfección, la temperatura se eleva a 70°C por la resistencia auxiliar.

[3] Eficiencia energética estacional de calefacción del agua según la normativa ErP (EN 16147), temperatura ambiente 15°C.

[4] Eficiencia energética de calefacción del agua según la normativa ErP (EN 16147), temperatura ambiente 14°C / 12°C, temperatura del agua de 10°C a 55°C.



# SHP M ECO

## BOMBA DE CALOR AIRE-AGUA



**TECNOLOGIA INVERTER**  
Para compresor Twin Rotary y ventilador



**COMUNICACION MODBUS DE SERIE**  
Y panel de mando integrado



Las bombas de calor aire-agua de la serie SHP M Eco están diseñadas para aplicaciones en ámbito residencial, son muy versátiles y preparadas para la producción de agua caliente para la calefacción del entorno y para el uso sanitario hasta una temperatura de 60 °C.

El uso de la tecnología del compresor INVERTER, combinado con la válvula de expansión electrónica, a la bomba y al ventilador de revoluciones variables optimizan el consumo y la eficiencia operativa de los componentes frigoríficos.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- ▶ Bomba de calor monobloc con inversión de ciclo para calentar, enfriar y producir agua caliente sanitaria. Ciclo frigo con válvula de inversión, cargado con gas refrigerante ecológico R32.
- ▶ CIRCUITO FRIGORÍFICO que incluye: válvula de inversión ciclo, válvula de expansión electrónica, separador de líquido, recibidor de líquido, válvula

de inspección para mantenimiento y control, dispositivo de seguridad según PED, transductor de presión, filtros en la válvula de laminado.

- ▶ COMPRESOR DC inverter del tipo rotativo y hermético montado en antivibrantes en espacio separado del flujo de aire para reducir el ruido.
- ▶ ELECTROVENTILADOR de material plástico de tipo axial con aspas de perfil alar con rejilla protectora según EN 60335. El ventilador, con motores brushless modulantes de 8 polos IP44, están directamente acoplados y suministrados con protección térmica y equilibrados estática y dinámicamente. Los intercambiadores de aire están realizados en cobre, con aletas de aluminio y tratamiento de superficie "Gold Fin" para permitir mayor resistencia a la acidez y a la niebla salina. Las aletas se mandrilan mecánicamente para aumentar el intercambio térmico y tienen geometrías para minimizar las pérdidas de carga del lado aire.
- ▶ INTERCAMBIADOR CON PLANCHAS soldado con bronce y plata del lado usuario de INOX AISI 306, con aislamiento, celdas cerradas y protegido por una función anticongelante (versiones KA).

# DATOS TÉCNICOS

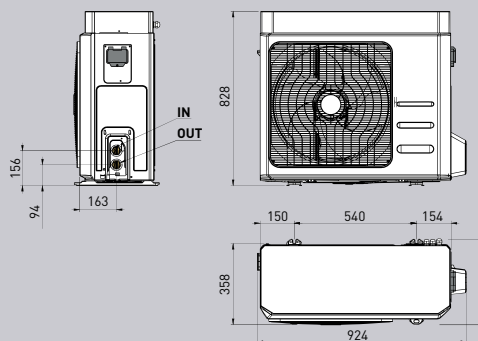
SHP M Eco		006	008	010	012	014	016	
Datos eléctricos	Alimentación	230V/1/50Hz	230V/1/50Hz	230V/1/50Hz	230V/1/50Hz	230V/1/50Hz	230V/1/50Hz	
	Potencia máxima absorbida	kW	3,5	3,9	4,6	5,1	6,6	7,0
	Corriente máxima absorbida	A	15,1	17,0	20,2	22,1	28,6	30,4
Enfriamiento	Potencia frigorífica <sup>[1]</sup> (nom/max <sup>[7]</sup> )	kW	6,18/6,80	7,72/8,49	9,50/10,45	11,60/12,76	14,00/14,70	15,80/16,59
	Potencia absorbida <sup>[1]</sup>	kW	1,28	1,76	2,15	2,79	2,59	3,15
	E.E.R. <sup>[1]</sup>	W/W	4,82	4,38	4,41	4,16	5,40	5,02
	Potencia frigorífica <sup>[2]</sup> (nom/max <sup>[7]</sup> )	kW	5,02/5,52	6,08/6,69	7,53/8,28	8,51/9,36	11,48/12,05	13,80/14,49
	Potencia absorbida <sup>[2]</sup>	kW	1,60	1,99	2,39	2,79	3,53	4,38
	E.E.R. <sup>[2]</sup>	W/W	3,14	3,05	3,15	3,05	3,25	3,15
Calefacción	Potencia térmica <sup>[3]</sup> (nom/max <sup>[7]</sup> )	kW	6,08/6,99	7,81/8,98	10,10/11,62	11,80/13,57	14,10/15,23	16,30/17,60
	Potencia absorbida <sup>[3]</sup>	kW	1,35	1,78	2,28	2,73	2,91	3,49
	C.O.P. <sup>[3]</sup>	W/W	4,51	4,38	4,43	4,32	4,85	4,67
	Potencia térmica <sup>[4]</sup> (nom/max <sup>[7]</sup> )	kW	5,88/6,76	7,58/8,72	9,76/11,22	11,47/13,19	13,56/14,64	15,77/17,03
	Potencia absorbida <sup>[4]</sup>	kW	1,66	2,17	2,80	3,33	3,55	4,24
	C.O.P. <sup>[4]</sup>	W/W	3,54	3,50	3,48	3,44	3,82	3,72
Clase de eficiencia energética		A+++ / A++	A+++ / A++	A+++ / A++	A+++ / A++	A+++ / A++	A+++ / A++	
Compresor	Tipo / Número	Twin Rotary DC Inverter / 1						
Motor ventilador	Tipo / Número	Motor DC Brushless / 1			Motor DC Brushless / 2			
Refrigerante	Tipo / Número	kg	R32 / 1,5	R32 / 1,5	R32 / 2,5	R32 / 2,5	R32 / 3,6	R32 / 4,0
	Cantidad CO <sub>2</sub> equivalente	ton	1,0	1,0	1,7	1,7	2,4	2,7
Circulador	Caudal agua <sup>[3]</sup>	l/s	0,28	0,37	0,47	0,55	0,65	0,76
	Prevalencia útil <sup>[3]</sup>	kPa	75,8	66,3	55,2	43,4	63,6	48,5
Circuito hidráulico	Conexiones hidráulicas		1" M	1" M	1" M	1" M	1" M	1" M
	Mínimo volumen de agua <sup>[5]</sup>	l	40	40	50	60	60	70
Ruido	Presión sonora <sup>[6]</sup>	dB(A)	64	64	64	65	68	68
Pesos	Peso neto / bruto	kg	72 / 84	72 / 84	96 / 110	96 / 110	121 / 134	126 / 140

PRESTACIONES REFERIDAS A LAS SIGUIENTES CONDICIONES:

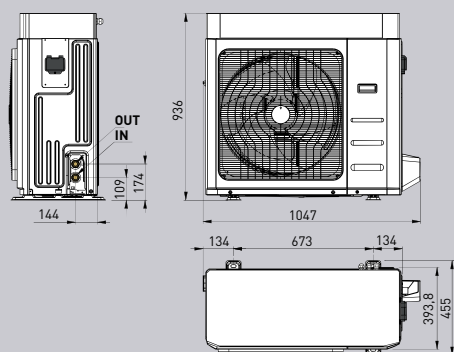
- [1] ENFRIAMIENTO: temperatura aire externa 35°C - temperatura agua entrada/salida 23/18°C.  
 [2] ENFRIAMIENTO: temperatura aire externa 35°C - temperatura agua entrada/salida 12°/7°C.  
 [3] CALEFACCIÓN: temperatura aire externa 7°C b.s. 6°C b.u. temperatura agua entrada/salida 30°/35°C.  
 [4] CALEFACCIÓN: temperatura aire externa 7°C b.s. 6°C b.u. temperatura agua entrada/salida 40°/45°C.

- [5] Calculado para una disminución de temperatura del agua de la instalación de 10°C con un ciclo de deshielo de 6 minutos.  
 [6] POTENCIA SONORA: modo calefacción condición [3]; valor determinado sobre cálculos efectuados de acuerdo con la normativa UNI EN ISO 9614-2, según certificación Euroven.  
 [7] Activando la función Hz máxima.

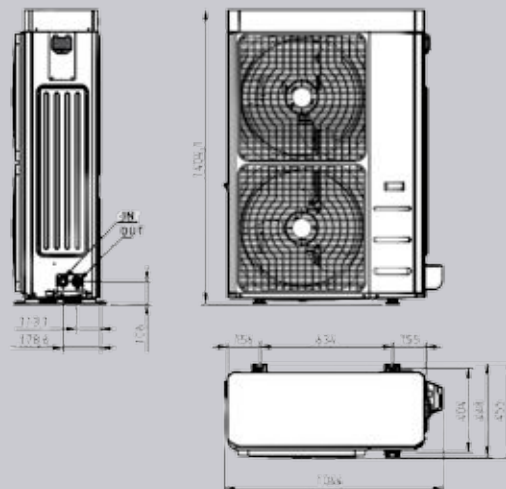
## versiones SHP M Eco 006/008



## versiones SHP M Eco 010/012



## versiones SHP M Eco 014/016





Fonderie Sime S.p.A. ha obtenido la certificación voluntaria de la norma ISO 14001 y OHSAS 18001, que reconoce a nivel internacional el compromiso y responsabilidad con el medio ambiente de Sime y seguridad en el trabajo. A través de este importante objetivo alcanzado con éxito Sime, sigue con el compromiso de la Empresa de proseguir en el camino de la mejora continua de su actividad y de los procesos de trabajo en el futuro.

Fonderie SIME S.p.A. se reserva variar en cualquier momento y sin previo aviso sus productos en el intento de mejorar, sin perjudicar las características esenciales. Este folleto, por tanto, no puede ser considerado como un contrato a terceros.



**Sime Hispania S.A.** - Plg. Ind. Juncaril - Ctr. Madrid Km. 425 - Parcela 105 - 18210 - Peligros (Granada)  
Tel. 0034 958536404 - Fax. 0034 958536492 - [www.simehispania.com](http://www.simehispania.com) - [simehispania@simehispania.com](mailto:simehispania@simehispania.com)